

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE - CODICE PROCEDURA 2018/ASSEGNI_DIG65_2018 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

SUPPLY CHAIN FINANCE BAROMETER//I BUSINESS MODEL DEL SUPPLY CHAIN FINANCE: ANALISI CON UNA SURVEY INTERNAZIONALE - 2018_ASSEGNI_DIG_65

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
RONCHINI Alessio	5	12	5	60	82

LA COMMISSIONE

Prof. FEDERICO FRANCESCO ANGELO CANIATO Professore Ordinario (Presidente)



Prof. STEFANO RONCHI Professore Ordinario (Componente)



Prof.ssa ANTONELLA MARIA MORETTO Ricercatore T.D. (Componente)

